|  |  |
| --- | --- |
| GÖREVDE YÜKSELME SINAVI KONULARI(Mesleki ve Teknik Liselerin Tesviye Bölümü Mezunu) | |
| Sıra No | **Konu Adı** |
| 1 | **Ölçme ve Kontrol Bilgisi** |
|  | Ölçme ve kontrolü etkileyen faktörler |
|  | Kumpaslar |
|  | Mikrometreler |
|  | Kontrol aletleri |
|  | Birim dönüşümleri |
| 2 | **Talaşsız İmalat İşlemleri Teknolojisi** |
|  | Kaynak bilgisi |
|  | Döküm bilgsi |
|  | Plastik şekil verme |
| 3 | **Talaşlı İmalat İşlemleri Teknolojisi** |
|  | Eğeleme |
|  | Tornalama tekniği |
|  | Frezeleme tekniği |
|  | Taşlama tekniği |
|  | Matkap tekniği |
| 4 | **Otomatik Kontrol Sistemleri Bakım ve Onarımı** |
|  | Nümerikkontrollü tezgahların peryodik muayenesi |
| 5 | **Malzeme Bilgisi** |
|  | Malzemenin tanımı |
|  | Malzemeseçimi ve önemi |
|  | Çeliklere uygulanan ısılişlemler |
|  | Çelik standartları |
|  | Alaşımlar |
|  | Tahribatlı ve tahribatsız muayene yöntemleri |
|  | Sertlikölçme yöntemleri |
| 6 | **Teknik Resim** |
|  | Teknik resimde kullanılan araç ve gereçler |
|  | Ölçülendirme |
|  | Perspektifler |
|  | Görünüşçıkarma |
|  | Kesitler |
| 7 | **Makine Elemanları** |
|  | Sökülebilir birleştirme elemanları |
|  | Sökülemeyen birleştirme elamanları |
|  | Yağlar ve yağlama bilgisi |
| 8 | **Cisimlerin Dayanımı** |
|  | Basma dayanımı |
|  | Çekme dayanımı |
|  | Kesme dayanımı |
| 9 | **Termodinamik** |
|  | Termodinamik kanunları |
|  | Isı ve sıcaklık bilgisi |
| 10 | **Makine Bakım ve Onarım Bilgisi** |
|  | Peryodik muayeneler |
|  | Bakım ve onarımda iş güvenliği |
| 11 | **Hidrolik ve Pnömatik Sistem Bilgisi** |
|  | Basınç kavramı |
|  | Yön kontrol valfleri ve şematiği |
|  | Pompalar |
|  | Kompresörler |
|  | Akışkan ve viskozite kavramı |
| 12 | **Bilgisayarlı Destekli Tasarım ve Üretim** |
|  | CNC programlama tekniği |
|  | G kodları |
|  | M kodları |
| 13 | **Kalıpçılık Bilgisi** |
|  | Saç metal kalıp tekniği |
|  | Hacim kalıpçılığı tekniği |